

(工具)車輪などの軸抜き(車軸抜き、プーラー)

(1)アルミ合金製の「C型クランプ」を改造して、軸抜き工具を作成。

写真①のような「C型クランプ」を選択した。

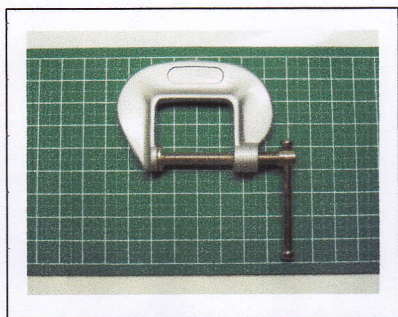
理由は、軽いこと、アルミ合金で軟らかく比較的加工しやすいこと。

ヤスリや電動グラインダーなどで削る。

プラレールの車輪をイメージしながら加工し、大体イメージ通りに出来た。(写真②、③)

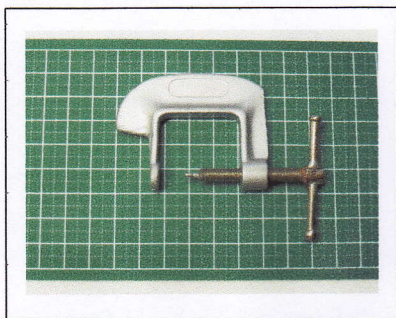
ネジ切りしてある回転軸の先端部は、座金を取り除き車軸の直径程度まで削る。

座金が当たっていた部分は、車軸が収まるようにミゾ型(凹型)に加工。



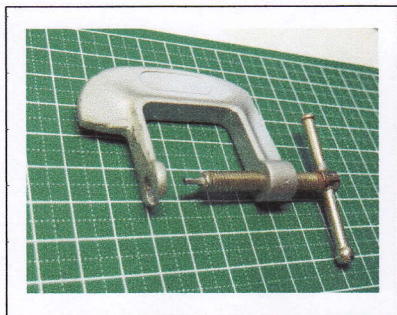
写真①

背景の方眼(太い白線)は1cm間隔。



写真②

強度が小さくならない程度に、軽くするために本体も削除した。



写真③

持ち歩く工具なので、軽量化した。